

 **JASIC®**

valtec



ZVARCENTRUM

EVO20

Nový štandard vo zváraní

Zapálený pre Vaše zváranie



EV0220

Nový štandard vo zváraní

valtec



ZVARCENTRUM

■ OBSAH

MMA

ARC160 Z2S12	01
ARC200 Z2S32	02
ARC160 PFC Z2S22	03
ARC200 PFC Z2S42	04

MIG

MIG160 N2S12	07
MIG200 N2S32	08
MIG160 PFC N2S22	09
MIG200 PFC N2S62	10
MIG250 N2S82	11
MIG250 PFC N2SA2	12
MIG200 PFC N2S52	13
MIG250 PFC N2SB2	14
MIG200 PFC LCD N2S53	16

TIG

TIG200 W2S22	19
TIG200P W2S52	20
TIG200 PFC W2S42	21
TIG200P PFC W2S62	22
TIG200PACDC E2S12	23
TIG200PACDC PFC E2S22	24
TIG200PACDC LCD E2S13	25
TIG200PACDC PFC LCD E2S23	26
LC-30 C0S1	27
Vozík TR-01	27
Vozík TR-02	27

REZANIE

CUT40 HF L2S22	31
CUT40 NHF L2S32	32
CUT45 PFC L2S42	33
CUT45 PFC LCD L2S43	34
CUT45PFC SC L2S421	35

Flexibilné riešenia diaľkových ovládaní

FRC-01/HRC-01	
HRC-02/FRC-02/HRC-03	

JASIC

Spoločnosť Jasic je predchodcom a priekopníkom invertorovej technológie IGBT a jej produkty boli použité v niektorých z najambicióznejších projektov v modernej histórii, ako je Pekingský olympijský štadión „Vtáčie hniezdo“.

JASIC bol založený v roku 2005 a postupne sa rozrástol na medzinárodnú spoločnosť s ročným obratom 200 ml. USD a má viac ako 1000 zamestnancov na celom svete. Vo svojich troch R&D centrách (výskum a vývoj) má JASIC viac ako 150 výskumno-vývojových pracovníkov a špičkové testovacie laboratóriá, ktoré sú testované poprednými organizáciami ako TÜV Rheinland a CSA.

Export je realizovaný do viac ako 80 krajín sveta a ročná kapacita výroby predstavuje 1 milión zdrojov.

JASIC vyvíja a produkuje zväracie zdroje pre potreby zákazníkov po celom svete a dodáva spoľahlivé a ekologické riešenia.

* Údaje za rok 2021



Na prvý pohľad



1 milión strojov
Ročná výrobná
kapacita



1000+
Zamestnancov
po celom svete



3 R&D
Centrá



Vývoz do
80+
Krajín



200 Miliónov
Ročný obrat



Kvalita JASIC

Pojem „kvalita“ v Jasicu ďaleko presahuje len štandardnú kontrolu kvality produktov. Ide aj o implementáciu stratégie udržateľnosti vo všetkých aspektoch výroby.

Jasic je držiteľom certifikátov ISO 9001:2015 a ISO 14001:2015

Spoločnosť produkuje vysoko spoľahlivé, energeticky efektívne a ekologické riešenia pre globálny trh. Toto je podporené tými najlepšimi svetovými certifikačnými inštitúciami manažmentu kvality.



Líder v oblasti testovania

Rozhodujúca súčasť kvality JASIC sú špičkové integrované testovacie laboratóriá, certifikované inštitúciami TÜV Rheinland a CSA.

Všetky zváracie zdroje sú komplexne testované 42 rôznymi testovacími postupmi, ktoré zabezpečujú súlad produktov s najprísnejšími normami kvality a bezpečnosti.





2005

Založenie spoločnosti JASIC

2006

**09.2006
Expandovanie
do Austrálie**

2007

04.2007 Expandovanie do Ruska

Hromadná adaptácia technológie IGBT do zvracích zdrojov JASIC

06.2007 Pri výstavbe štadióna Pekingského štadióna „Bird Nest“ boli použité zvracie zdroje JASIC

12.2007 Pri výstavbe čínskeho pavilónu na svetovej výstave Expo 2010 boli použité zvracie zdroje JASIC

2009

**10.2009
Získaný
certifikát CSA**

2010

**06.2010
Expandovanie do Thajska**

2011

**01.2011
Expandovanie
do Vietnamu**

03.2011 Spoločnosť zapísaná na burze cenných papierov Shenzhen



2012

02.2012 Expandovanie do UK
11.2012 Založená JASIC Technologies America, Inc

03.2012 Zriadené nové sídlo spoločnosti

03.2012 Zriadené integrované skúšobné laboratórium

2017

12.2017 Získanie certifikátu TÜV Rheinland Witness Testing Laboratory

2018

04.2018 Založená JASIC India

05.2018 Založená JASIC Tech Europe

2020

Ročný obrat dosiahol 158 miliónov dolárov

2021

Ročný obrat dosiahol 200 miliónov dolárov

2023

06.2023 Zmluva medzi JASIC a VALTEC o výhradnom zastúpení v Slovenskej republike



Predefinovaný industriálny dizajn a HMI (rozhranie človek-stroj)

- Drsný, robustný vzhľad v ergonomickom dizajne
- Prívetivé užívateľské rozhranie
- Flexibilné riešenia pre diaľkové ovládania

Spoločný zvärací výkon

- **Dash-Arc** technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift-TIG** šikovník technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stály a efektívny výkon bodového zvárania MIG+
- **Inteligentné synergické ovládanie**

Vysoký štandard bezpečnosti, spoľahlivosti, udržateľnosti

- Korekcia účinníka (PFC) pre lepšiu celkovú energetickú účinnosť, možnosť pripojenia zdroja na elektrocentrálu
- Automatické uvedenie zdroja do spánkového režimu pre zníženie spotreby elektrickej energie
- **Smart gas** pre optimalizovanú spotrebu ochranného plynu.



Bezdrôtové
pripojenie



Dash-Arc

Technológia pre
HF TIG zváranie
krátkych stehov



Smart Lift-TIG

Šikovná technológia
snímania Lift TIG
oblúka



HF stabilizácia

Vysokofrekvenčná
stabilizačná
technológia pre AC TIG



SurePlasma technology

Pre zdroje bez HF
zapaľovania oblúka,
automatická úprava
parametrov pri rôznych
dĺžkach horákov



Mesh cutting

Plazmové rezanie
sieťových konštrukcií



Korekcia účinníka (PFC)

pre lepšiu celkovú
energetickú účinnosť,
možnosť pripojenia
zdroja na elektrocentrálu



Široké možnosti adaptácie na napätie



Inteligentné synergické ovládanie



Frekvencia vstupného napájania



Ventilátor

Spúšťaný automaticky
podľa potreby chladenia



Spánkový režim

Automatické vypnutie
zdroja pri nečinnosti



Smart gas

Funkcia na
optimalizovanie spotreby
ochranného plynu



Režim zváracieho inžiniera



LED osvetlenie vo vnútri podávača

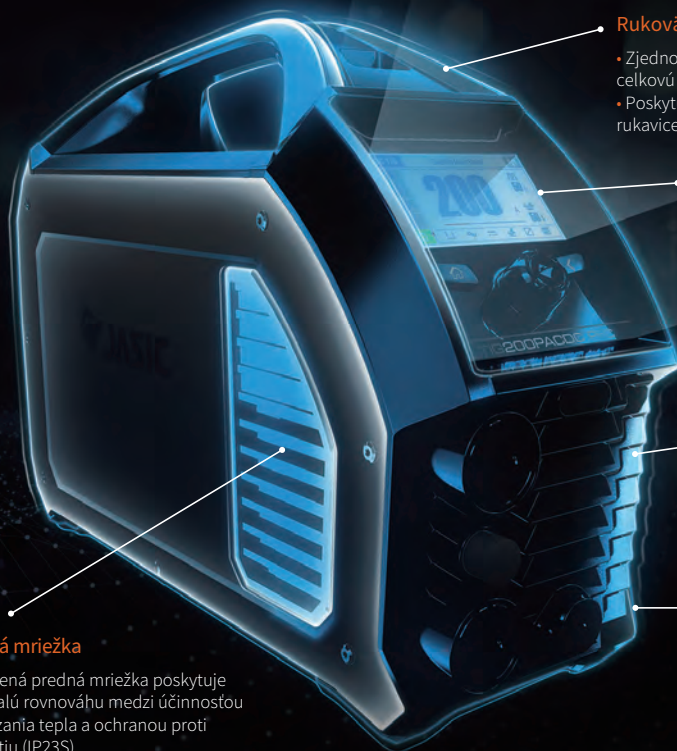


Príručný odkladací priestor na príslušenstvo



Úsporný a šetrný k životnému prostrediu

Vrchol priemyselného dizajnu



Rukoväť

- Zjednodušená integrovaná rukoväť, ktorá zvyšuje celkovú estetiku zväracieho zdroja
- Poskytuje pohodlný, pevný úchop vhodný pre rukavice

Viditeľnosť ovládacieho panela

- Ovládací panel so sklonom 45 stupňov, ktorý dosahuje dobrú rovnováhu medzi viditeľnosťou a pohodlím pri pozeraní, pričom zväčšuje plochu až o 41 % v porovnaní s vertikálne umiestneným ovládacím panelom

Celkový vzhľad

- Robustný a priemyselný vzhľad

Robustný bočný kryt

- Odnímateľný bočný kryt pre jednoduchú údržbu
- Strojovo vyrazené logo a obrys (zosilnená celková odolnosť konštrukcie proti nárazu) a priemyselný vzhľad

Predná mriežka

- Sklonená predná mriežka poskytuje dokonalú rovnováhu medzi účinnosťou odvádzania tepla a ochranou proti vniknutiu (IP23S)



Farebný LCD ovládací panel s intuitívnym užívateľským rozhraním a rafinovaným dotykom

- Podsvietený silikónový otočný gombík s matnou povrchovou úpravou
- Fyzické tlačidlo domov a návrat pre okamžitý prístup
- Jednoduchý prístup k používateľskej príručke a zoznamu náhradných dielov

HD digitálny panel s technológiou **ClearVision**

- Integrovaný plne-kontaktný zrkadlový pevný panel
- Jasné a ostré čítanie, viditeľné na priamom slnečnom svetle

valtec



valtec.sk

ZVARCENTRUM



Flexibilné riešenia diaľkového ovládania



• Minimalistické ručné diaľkové ovládanie (bezdrôtové)



• Špeciálne ručné diaľkové ovládanie (bezdrôtové)



• Špeciálne nožné diaľkové ovládanie (bezdrôtové)



• Špeciálne ručné diaľkové ovládanie (káblové)



• Špeciálne diaľkové ovládanie nožným pedálom (káblové)

Silný zvárací výkon



Dash-Arc technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov

- Poskytuje 99+% úspešnosť zapálenia oblúka, vysokú konzistenciu a vysoký výkon a rýchlosť odozvy zapalovania (50 ~ 60 ms)



Smart Lift-TIG šikovná technológia snímania Lift TIG oblúka

- Odstraňuje chyby zvaru monitorovaním oblúka a jeho zastavením, keď je to potrebné
- Detekuje skrat spôsobený náhodným kontaktom medzi volfrámovým hrotom a obrobkom a udržuje oblúk
- Zlepšuje úspešnosť zapálenia oblúka a účinne zabraňuje prilepeniu volfrámového hrotu, kontaminácii a poškodeniu



Inteligentné Synergické Ovládanie



Režim zváracieho inžiniera

- Poskytuje prístup k úprave hĺbkových parametrov, čo umožňuje väčšiu voľnosť pri prispôbovaní parametrov

Výkon bodového zvárania MIG

- Vysoká rýchlosť odozvy zapálenia oblúka a vynikajúca konzistencia
- Schopný dodať 60+ manuálnych zvarových bodov za minútu
- Vysoká rovnomernosť zvarového spoja

Výhody plazmového rezania



SurePlasma technology for non-HF CUT

- Špeciálny softvérový algoritmus automaticky upravuje parametre v súlade s rôznou dĺžkou plazmového horáka, čím sa dosahuje vysoká mieru úspešnosti zapálenia oblúka



Mesh cutting

- Plazmové rezanie sieťových konštrukcií



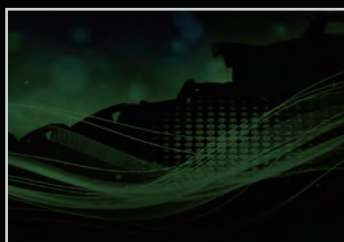
Vysoké štandardy bezpečnosti, spoľahlivosti a udržateľnosti

Nanovo definovaná vnútorná štruktúra

ABAP: Aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu

- Vnútorné prúdenie vzduchu je optimálne odvádzané segregačnou štruktúrou
- Divergencia prúdenia vzduchu môže odvádzajú teplo generované rôznou výkonomou elektronikou vyváženejším spôsobom
- Celková spoľahlivosť zdroja energie je vylepšená vďaka dizajnu vnútornej štruktúry

Vlastnosti trvalej udržateľnosti



Korekcia účinníka (PFC)

- Zlepšuje celkovú energetickú účinnosť
- Umožňuje použitie s generátorom



Smart gas funkcia na optimalizovanie spotreby ochranného plynu

- Automatické nastavenie doby postflow pre zváranie TIG podľa aktuálneho zváracieho prúdu a času atď.
- Znižuje spotrebu ochranného plynu až o 40%



Automatický režim spánku

- Zdroj napájania prejde do pohotovostného režimu po 10 minútach nečinnosti
- Znižuje spotrebu energie v pohotovostnom režime pod 15 W, čo predstavuje úsporu energie o viac ako 60 % v porovnaní s bežnými produktmi



Kompatibilné so zdrojmi napájania AC 95-265 V

 **JASIC®**

valtec



ZVARCENTRUM

EVO20

Zváračie zdroje

pre metódu zvarania MMA

**Vlastnosti:**

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia Clear Vision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift Tig oblúka
- Anti-stick, nastaviteľný horúci štart a dynamika oblúka
- Rýchly továrenský reset
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie (minimalistická verzia)
- Modul prijímača diaľkového ovládania (voliteľné)
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu

**Špecifikácia:**

		ARC160 Z2S12
Sieťové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		62 V
MMA	Menovitý vstupný prúd	33 A
	Menovitý vstupný výkon	7.6 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	20~160 A
	Zaťažiteľ	25%
TIG	Menovitý vstupný prúd	24 A
	Menovitý vstupný výkon	5.5 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	10~160 A
	Zaťažiteľ	25%
Účinnosť		87%
Účinník		0.64
Spotreba energie na prázdno		22.6 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		375x131x252 mm
Hmotnosť		5.5 kg



**Vlastnosti:**

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Anti-stick, nastaviteľný horúci štart a dynamika oblúka
- Rýchly továrenský reset
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie (minimalistická verzia)
- Modul prijímača diaľkového ovládania (voliteľné)
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu

**Špecifikácia:**

		ARC200 Z2S32
Sieťové napätie		AC230 V ±15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		62 V
MMA	Menovitý vstupný prúd	39 A
	Menovitý vstupný výkon	9 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	20~200 A
	Zaťažiteľ	25%
TIG	Menovitý vstupný prúd	27 A
	Menovitý vstupný výkon	6.2 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	10~200 A
	Zaťažiteľ	25%
Účinnosť		87%
Účinník		0.72
Spotreba energie na prázdno		25.4 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		375×131×252 mm
Hmotnosť		5.5 kg





ARC160 PFC



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Rýchly továrenský reset
- Anti-stick, nastaviteľný horúci štart a dynamika oblúka
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie (minimalistická verzia)
- Modul prijímača diaľkového ovládania (voliteľné)
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätíu



Špecifikácia:

		ARC160 PFC Z2S22	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
		AC115 V	AC230 V
Napätie na prázdno		78 V	
MMA	Menovitý vstupný prúd	28.7 A	22.6 A
	Menovitý vstupný výkon	3.3 kVA	5 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~110 A	20~160 A
	Zaťažiteľ	25%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	23.3 A	14.0 A
	Menovitý vstupný výkon	2.2 kVA	3.2 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~120 A	10~160 A
	Zaťažiteľ	25%	
Účinnosť		86%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		MMA: 38.2 W TIG: 7 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		413×150×311 mm	
Hmotnosť		7.2 kg	



**Vlastnosti:**

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Rýchly továrenský reset
- Anti-stick, nastaviteľný horúci štart a dynamika oblúka
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie (minimalistická verzia)
- Modul prijímača diaľkového ovládania (voliteľné)
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu

**Špecifikácia:**

		ARC200 PFC Z2S42	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
		AC115 V	AC230 V
Napätie na prázdno		78V	
MMA	Menovitý vstupný prúd	31.2 A	29.7 A
	Menovitý vstupný výkon	3.6 kVA	6.8 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	20~120 A	20~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	27.2 A	19.6 A
	Menovitý vstupný výkon	3.1 kVA	4.5 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	10~160 A	10~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
Účinnosť		85%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		MMA: 46.8 W TIG: 7 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		413×150×311 mm	
Hmotnosť		7.2 kg	



valtec



ZVARCENTRUM

JASIC®



EVO20

Nový štandard vo zváraní

JASIC®

valtec



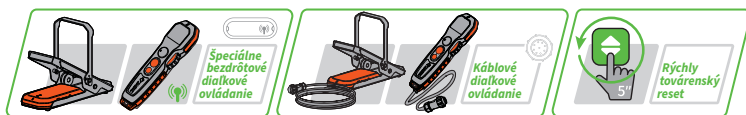
ZVARCENTRUM



EVO20

Zváracie zdroje

pre metódu zvárania MIG-MAG

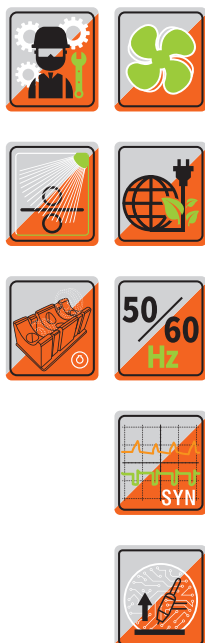


Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Múd Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvárania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovňovanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:



	MIG160 N2S12	
Sietové napätie	AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno	60 V	
MIG	Menovitý vstupný prúd	46 A
	Menovitý vstupný výkon	7.28 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~160 A
	Zaťažiteľ	30%
	Rýchlosť podávani drôtu	2~14 m/min
MMA	Veľkosť cievky drôtu	D200
	Menovitý vstupný prúd	29 A
	Menovitý vstupný výkon	7.26 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~140 A
	Zaťažiteľ	30%
TIG	Menovitý vstupný prúd	26 A
	Menovitý vstupný výkon	5.98 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~160 A
	Zaťažiteľ	30%
Účinnosť	83.6%	
Účinník	0.58	
Spotreba energie na prázdno	<50 W	
Stupeň ochrany	IP23S	
Stupeň izolácie	H	
Rozmery DxŠxV	565x220x415 mm	
Hmotnosť	15 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-15 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvárania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



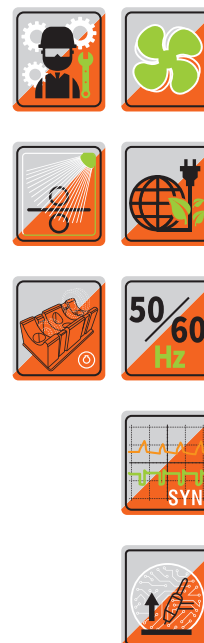
Špecifikácia:

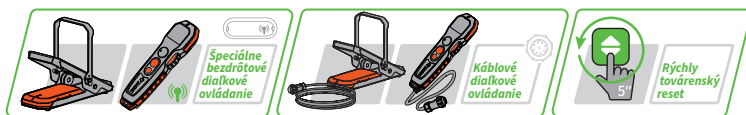
		MIG200 N2S32
Sieťové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		60 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	46 A
	Menovitý vstupný výkon	8.85 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~200 A
	Zaťažiteľ	30%
	Rýchlosť podávani drôtu	2~15 m/min
	Veľkosť cievky drôtu	D200
MMA	Menovitý vstupný prúd	36 A
	Menovitý vstupný výkon	8.81 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~180 A
	Zaťažiteľ	30%
TIG	Menovitý vstupný prúd	32 A
	Menovitý vstupný výkon	7.53 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~200 A
	Zaťažiteľ	30%
Účinnosť		81.4%
Účinník		0.65
Spotreba energie na prázdno		<50 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		565×220×415 mm
Hmotnosť		15 kg



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-15 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel





MIG160 PFC

Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Múd Zváracieho technológia
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvárania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

		MIG160 PFC N2S22	
Sieťové napätie		AC95-265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		AC115 V	AC230 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	37.5 A	33 A
	Menovitý vstupný výkon	2.98 kVA	4.22 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~120 A	30~160 A
	Zaťažiteľ	30%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~11 m/min	2~14 m/min
Veľkosť cievky drôtu		D200	
MMA	Menovitý vstupný prúd	25.3 A	18.5 A
	Menovitý vstupný výkon	2.26 kVA	4.19 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~100 A	20~140 A
Zaťažiteľ		30%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	16.4 A	14.4 A
	Menovitý vstupný výkon	1.79 kVA	3.23 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~100 A	5~160 A
Zaťažiteľ		30%	
Účinnosť		84%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		565×220×415 mm	
Hmotnosť		16 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-15 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel





Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvárania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

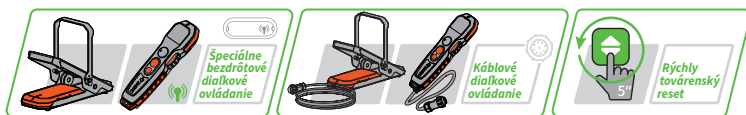
		MIG200 PFC N2S62	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		AC115 V	AC230 V
		67 V	
MIG	Menovitý vstupný prúd	41.8 A	38.3 A
	Menovitý vstupný výkon	3.68 kVA	5.74 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~140 A	30~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~13 m/min	2~15 m/min
Veľkosť cievky drôtu		D200	
MMA	Menovitý vstupný prúd	28.5 A	25 A
	Menovitý vstupný výkon	3.28 kVA	5.77 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~110 A	20~180 A
	Zaťažiteľ	25%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	23.7 A	19.1 A
	Menovitý vstupný výkon	2.79 kVA	4.43 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~140 A	5~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
Účinnosť		84%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		565×220×415 mm	
Hmotnosť		16 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-15 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel





Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvarovania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

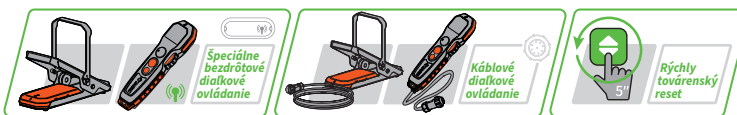


		MIG250 N2S82
Sietové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		60 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	46.3 A
	Menovitý vstupný výkon	10.51 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	30~250 A
	Zaťažiteľ	30%
	Rýchlosť podávani drôtu	2~18 m/min
	Veľkosť cievky drôtu	D300
MMA	Menovitý vstupný prúd	41.3 A
	Menovitý vstupný výkon	10.16 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	20~220 A
	Zaťažiteľ	30%
TIG	Menovitý vstupný prúd	33.5 A
	Menovitý vstupný výkon	9.08 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	5~250 A
	Zaťažiteľ	30%
Účinnosť		85.7%
Účinník		0.73
Spotreba energie na prázdno		<50 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		700×280×511 mm
Hmotnosť		23.5 kg



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-24 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvarovania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

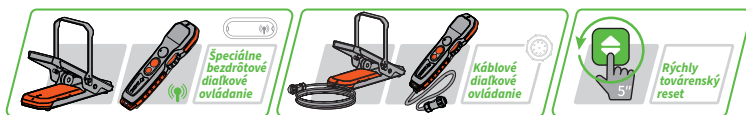
		MIG250 PFC N2SA2	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		115 V	230 V
		65 V	
MIG	Menovitý vstupný prúd	38.7 A	43.7 A
	Menovitý vstupný výkon	4.32 kVA	7.84 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~160 A	30~250 A
	Zaťažiteľ	30%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~13 m/min	2~18 m/min
Veľkosť cievky drôtu		D300	
MMA	Menovitý vstupný prúd	33 A	31.9 A
	Menovitý vstupný výkon	3.75 kVA	7.34 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~125 A	20~220 A
	Zaťažiteľ	30%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	28.9 A	26.6 A
	Menovitý vstupný výkon	3.31 kVA	6.07 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~160 A	5~250 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť		85%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		700×280×511 mm	
Hmotnosť		26.5 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-24 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel





MIG200 PFC

Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvarovania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Vozík s držiakom tlakových fliaš
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

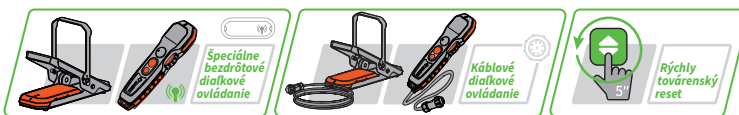


		MIG200 PFC N2S52	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		115 V	230 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	38.1 A	32.8 A
	Menovitý vstupný výkon	4.4 kVA	7.5 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~140 A	30~200 A
	Zaťažiteľ	30%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~12 m/min	2~16 m/min
	Veľkosť cievky drôtu	D300	
MMA	Menovitý vstupný prúd	28.3 A	24.8 A
	Menovitý vstupný výkon	3.2 kVA	5.7 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~110 A	20~180 A
	Zaťažiteľ	30%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	24.2 A	19.3 A
	Menovitý vstupný výkon	2.8 kVA	4.4 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~140 A	5~200 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť		>80%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		920×480×755 mm	
Hmotnosť		41.9 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-15 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Mód Zváracieho technológa
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvarovania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovňovanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Vozík s držiakom tlakových fliaš
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

		MIG250 PFC N2SB2	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		115 V	230 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	53.2 A	44.9 A
	Menovitý vstupný výkon	6.1 kVA	10.3 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	30~160 A	30~250 A
	Zaťažiteľ	30%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~14 m/min	2~18 m/min
	Veľkosť cievky drôtu	D300	
MMA	Menovitý vstupný prúd	33 A	32.2 A
	Menovitý vstupný výkon	3.8 kVA	6.9 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	20~125 A	20~220 A
	Zaťažiteľ	30%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	29.1 A	26.5 A
	Menovitý vstupný výkon	3.3 kVA	6.1 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~160 A	5~250 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť	>80%		
Účinník	0.99		
Spotreba energie na prázdno	<50 W		
Stupeň ochrany	IP23S		
Stupeň izolácie	H		
Rozmery DxŠxV	920×480×755 mm		
Hmotnosť	41.9 kg		



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-24 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel



valtec



ZVARCENTRUM

JASIC®



EVO20

Nový štandard vo zváraní



MIG200 PFC LCD



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- Farebný LCD ovládací panel
- **Inteligentné synergické ovládanie**
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- Stabilný a efektívny výkon bodového zvarovania MIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Kompatibilný s digitálnym horákom, horákom s ovládaním a s horákom s podávačom drôtu – spool gun
- LED osvetlenie vo vnútri podávača, príručný odkladací priestor na príslušenstvo
- **ABAP: aktívne vyrovňovanie priechodu vzduchu**
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Vozík s držiakom tlakových fliaš
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

		MIG200 PFC LCD N2S53	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		115 V	230 V
MIG	Menovitý vstupný prúd	38.1 A	32.8 A
	Menovitý vstupný výkon	4.4 kVA	7.5 kVA
	Rozsah zvaracieho prúdu	30~140 A	30~200 A
	Zaťažiteľ	30%	
	Rýchlosť podávani drôtu	2~12 m/min	2~16 m/min
	Veľkosť cievky drôtu	D300	
MMA	Menovitý vstupný prúd	28.3 A	24.8 A
	Menovitý vstupný výkon	3.2 kVA	5.7 kVA
	Rozsah zvaracieho prúdu	20~110 A	20~180 A
	Zaťažiteľ	30%	
TIG	Menovitý vstupný prúd	24.2 A	19.3 A
	Menovitý vstupný výkon	2.8 kVA	4.4 kVA
	Rozsah zvaracieho prúdu	5~140 A	5~200 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť	>80%		
Účinník	0.99		
Spotreba energie na prázdno	<50 W		
Stupeň ochrany	IP23S		
Stupeň izolácie	H		
Rozmery DxŠxV	920×480×755 mm		
Hmotnosť	41.9 kg		



Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-24 MIG horák
- 3m Uzemňovací kábel



valtec



ZVARCENTRUM

JASIC[®]



EVO20

Nový štandard vo zváraní

JASIC®

valtec

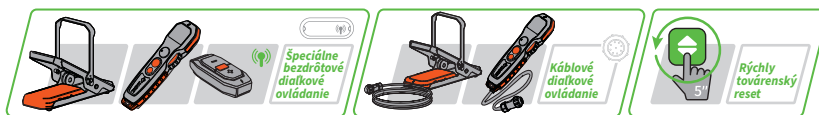


ZVARCENTRUM



EVO20

Zváracie zdroje
pre metódu zvárania TIG



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľé zváracie parametre TIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

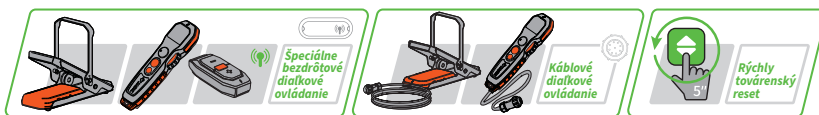
		TIG200 W2S22
Sieťové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		62 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	27 A
	Menovitý vstupný výkon	6.2 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~200 A
	Zaťažiteľ	25%
MMA	Menovitý vstupný prúd	29 A
	Menovitý vstupný výkon	6.7 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~160 A
	Zaťažiteľ	20%
Účinnosť		86%
Účinník		0.68
Spotreba energie na prázdno		MMA: 25 W TIG: 2.4 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		413×150×311 mm
Hmotnosť		7.92 kg



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 1ks rýchlospojky
- 1ks volfrámovej elektródy





Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zváracie parametre TIG Pulse
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

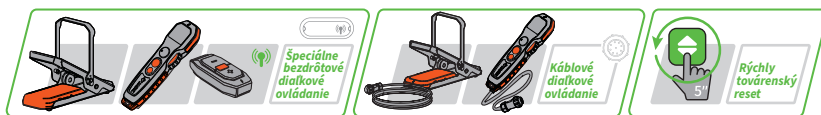
		TIG200P W2S52
Sieťové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		62 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	27 A
	Menovitý vstupný výkon	6.2 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~200 A
	Zaťažiteľ	25%
MMA	Menovitý vstupný prúd	29 A
	Menovitý vstupný výkon	6.7 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~160 A
	Zaťažiteľ	20%
Účinnosť		86%
Účinník		0.68
Spotreba energie na prázdno		MMA: 25 W TIG: 2.4 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		413x150x311 mm
Hmotnosť		7.92 kg



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 1ks rýchlospojky
- 1ks volfrámovej elektródy





TIG200 PFC

Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zváracie parametre TIG
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

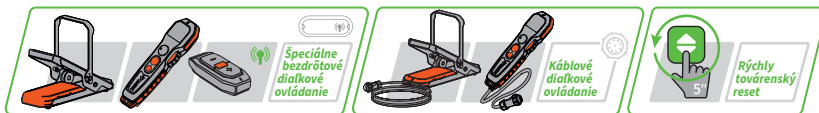
		TIG200 PFC W2S42	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		68 V	AC230 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	29.7 A	19.5 A
	Menovitý vstupný výkon	3.4 kVA	4.5 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~160 A	5~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
MMA	Menovitý vstupný prúd	31.6 A	25.6 A
	Menovitý vstupný výkon	3.7 kVA	5.9 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~120 A	10~180 A
	Zaťažiteľ	25%	
Účinnosť		84%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		MMA: 33 W TIG: 7 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		453x150x313 mm	
Hmotnosť		8.97 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 1ks rýchlospojky
- 1ks volfrámovej elektródy





Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zváracie parametre TIG Pulse
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

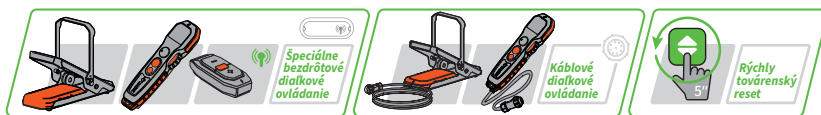
		TIG200P PFC W2S62	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		68 V	AC230 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	29.7 A	19.5 A
	Menovitý vstupný výkon	3.4 kVA	4.5 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	5~160 A	5~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
MMA	Menovitý vstupný prúd	31.6 A	25.6 A
	Menovitý vstupný výkon	3.7 kVA	5.9 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~120 A	10~180 A
	Zaťažiteľ	25%	
Účinnosť		84%	
Účinník		0.99	
Spotreba energie na prázdno		MMA: 33 W TIG: 7 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		453x150x313 mm	
Hmotnosť		8.97 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 1ks rýchlospojky
- 1ks volfrámovej elektródy





TIG200PACDC

Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Technológia stabilizácie vysokej frekvencie
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zváracie parametre TIG Pulse
- Nastaviteľné rôzne priebehy vln AC
- Možnosti zmiešaných priebehov vln, zmiešaných frekvencií vln, zmiešaných pracovných cyklov striedavého prúdu
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

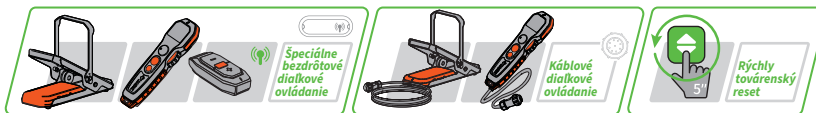
		TIG200PACDC E2S12
Sieťové napätie		AC230 V ± 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		60 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	25 A
	Menovitý vstupný výkon	6.0 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Zaťažiteľ	25%
MMA	Menovitý vstupný prúd	27 A
	Menovitý vstupný výkon	7.0 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~160 A
	Zaťažiteľ	20%
Účinnosť		80%
Účinník		0.75
Spotreba energie na prázdno		< 50 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		490×165×341 mm
Hmotnosť		11.7 kg



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel





Vlastnosti:

- DDrsný, robustný a industriálny vzhľad v ergonomickom dizajne
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Technológia stabilizácie vysokej frekvencie
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapaľovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zvracie parametre TIG Pulse
- Nastaviteľné rôzne priebehy vln AC
- Možnosti zmiešaných priebehov vln, zmiešaných frekvencií vln, zmiešaných pracovných cyklov striedavého prúdu
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Možnosť rozšírenia o vodné chladenie
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

		TIG200P ACDC PFC E2S22	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		AC115 V	AC230 V
		65 V	
TIG	Menovitý vstupný prúd	32.2 A	21.1 A
	Menovitý vstupný výkon	3.5 kVA	4.7 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
MMA	Menovitý vstupný prúd	34.1 A	22.7 A
	Menovitý vstupný výkon	3.9 kVA	5.6 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~120 A	10~160 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť		80%	
Účinník		0.95	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		490X165X341 mm	
Hmotnosť		11.9 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel





TIG200PACDC LCD

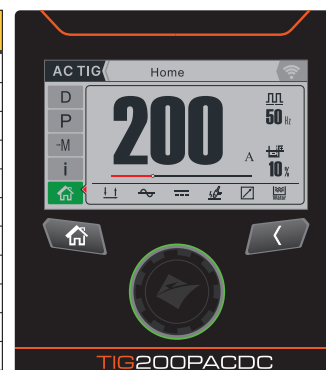
Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- Farebný LCD ovládací panel
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Technológia stabilizácie vysokej frekvencie
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Plne nastaviteľné zváracie parametre TIG Pulse
- Nastaviteľné rôzne priebehy vln AC
- Možnosť ukladania zváracích jobov
- Možnosti zmiešaných priebehov vln, zmiešaných frekvencií vln, zmiešaných pracovných cyklov striedavého prúdu
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Ventilátor – spúšťaný automaticky, podľa potreby
- Možnosť rozšírenia o vodné chladenie
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

		TIG200P ACDC LCD E2S13
Sieťové napätie		AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie na prázdno		60 V
TIG	Menovitý vstupný prúd	25 A
	Menovitý vstupný výkon	6.0 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Zaťažiteľ	25%
MMA	Menovitý vstupný prúd	27 A
	Menovitý vstupný výkon	7.0 kVA
	Rozsah zváracieho prúdu	10~160 A
	Zaťažiteľ	20%
Účinnosť		80%
Účinník		0.75
Spotreba energie na prázdno		<50 W
Stupeň ochrany		IP23S
Stupeň izolácie		H
Rozmery DxŠxV		490x165x341 mm
Hmotnosť		11.7 kg



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel





TIG200PACDC PFC LCD

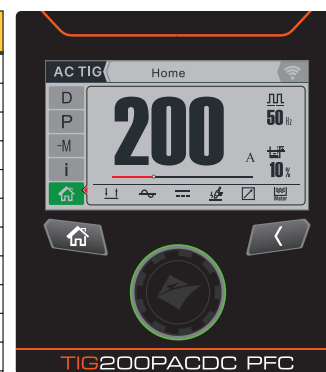


Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- Farebný LCD ovládací panel
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Technológia stabilizácie vysokej frekvencie
- **Dash-Arc** - technológia pre HF TIG zváranie krátkych stehov
- **Smart Lift TIG** inteligentná technológia snímania Lift TIG oblúka
- **HF/Lift Arc** zapalovanie oblúka
- Možnosti ukladania parametrov JOB
- Plne nastaviteľné zväracie parametre TIG Pulse
- Nastaviteľné rôzne priebehy vln AC
- Možnosti zmiešaných priebehov vln, zmiešaných frekvencií vln, zmiešaných pracovných cyklov striedavého prúdu
- Špeciálne bezdrôtové diaľkové ovládanie
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- Možnosť rozšírenia o vodné chladenie
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Smart gas – funkcia na optimalizovanie spotreby plynu
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Možnosť rozšírenia o vodné chladenie
- Jednotka na zníženie napätia (VRD)
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu

Špecifikácia:

		TIG200P ACDC PFC LCD E2S23	
Sieťové napätie		AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie na prázdno		AC115 V	AC230 V
65 V			
TIG	Menovitý vstupný prúd	32.2 A	21.1 A
	Menovitý vstupný výkon	3.5 kVA	4.7 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	DC: 5~160 A AC: 20~160 A	DC: 5~200 A AC: 20~200 A
	Zaťažiteľ	25%	
MMA	Menovitý vstupný prúd	34.1 A	22.7 A
	Menovitý vstupný výkon	3.9 kVA	5.6 kVA
	Rozsah zväracieho prúdu	10~120 A	10~160 A
	Zaťažiteľ	30%	
Účinnosť		80%	
Účinník		0.95	
Spotreba energie na prázdno		<50 W	
Stupeň ochrany		IP23S	
Stupeň izolácie		H	
Rozmery DxŠxV		490x165x341 mm	
Hmotnosť		11.9 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 4m SGT26-S1 180A TIG Horák
- 3m Uzemňovací kábel





Vodné chladenie

LC-30

Špecifikácia:

	LC-30 C0S1
Vstupný zdroj energie	1ph AC95~265V, 50/60Hz
Sieťové napätie	AC115@92 W AC230@115 W
Objem chladiacej kvapaliny	3.5 l
Maximálny tlak chladiacej kvapaliny	0.48 MPa
Maximálny prietok chladiacej kvapaliny	4 l/min
Výkon chladenia	0.52 kW (1l/min)
Stupeň ochrany	IP23S
Chladiaca kvapalina	Filtrovaná voda, nemrznúca chladiaca kvapalina, zmiešaná chladiaca kvapalina
Rozsah prevádzkových teplôt	Filtrovaná voda, zmiešaná kvapalina: 5 °C~60 °C Nemrznúca chladiaca kvapalina: -20 °C~60 °C
Skladovacia teplota	-20 °C~60 °C
Hlučnosť	<70 dB
Rozmery zariadenia	527×182×224 mm
Hmotnosť	8.6 kg



Vlastnosti:

- Stabilný prietok chladiacej kvapaliny vďaka technológii stabilizácie prietoku
- Ochrana proti prehriatiu
- Ochrana prietoku chladiacej kvapaliny
- Zariadenie na automatické uvoľnenie tlaku

TR-01 a TR-02

Vlastnosti:

- Robustný transportný vozík, štandardne dodávaný s 2 popruhmi pre fixáciu, určená pre plynové fľaše s objemom do 50 litrov



TR-01



TR-02

 **JASIC**®



valtec



valtec.sk

ZVARCENTRUM



EVO20

Nový štandard vo zváraní

 **JASIC**®

valtec

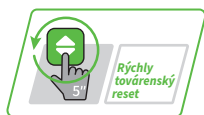


ZVARCENTRUM



EVO20

Ručné plazmové rezačky



CUT40 HF

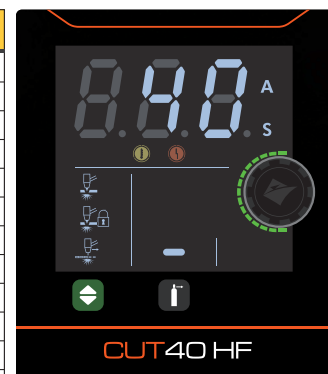
Vlastnosti:

- Drsňý, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Režim Zváracieho inžiniera
- Rezanie pletiva, 2T/4T, HF zapaľovanie oblúka a pilotného oblúka
- Test plynu, Nastavenie času dofuku, nastavenie dĺžky horáka
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

	CUT40 HF L2S22
Sieťové napätie	AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie naprázdno	280 V
Menovitý vstupný prúd	26 A
Menovitý príkon	6.0 kVA
Rozsah prúdu	20~40 A
Zapaľovanie oblúka	HF
Zatažiteľ	25%
Maximálna hrúbka rezu, uhlíková ocel/400mm/min	10 mm
Deliaci rez maximálne, uhlíková ocel	20 mm
Účinnosť	88%
Účinník	0.6
Spotreba energie na prázdno	<50 W
Stupeň ochrany	IP23S
Stupeň izolácie	H
Rozmery DxŠxV	546×166×341 mm
Hmotnosť	9.6 kg



Štandardné príslušenstvo

- 6m IPT40 rezačí Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 2ks elektród
- 2ks dýz
- 1 ks rýchlospojka





CUT

CUT40 NHF



Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Režim Zváracieho inžiniera
- SurePlasma Technológia zabezpečujúca stabilné zapaľovanie oblúka pri rôznych dĺžkach rezacieho horáka
- Rezanie pletiva, 2T/4T, Zapaľovanie oblúka a pilotného oblúka bez HF (bez vysokofrekvenčného zapaľovania)
- Test plynu, Nastavenie času dofuku, nastavenie dĺžky horáka
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

	CUT40 NHF L2S32
Sieťové napätie	AC230 V \pm 15%, 50/60 Hz
Napätie naprázdno	280 V
Menovitý vstupný prúd	26 A
Menovitý príkon	6 kVA
Rozsah prúdu	20~40 A
Zapaľovanie oblúka	NHF
Zaťažiteľ	25%
Maximálna hrúbka rezu, uhlíková ocel/400mm/min	10 mm
Deliací rez maximálne, uhlíková ocel	20 mm
Účinnosť	88%
Účinník	0.6
Spotreba energie na prázdno	<50 W
Stupeň ochrany	IP23S
Stupeň izolácie	H
Rozmery DxŠxV	546×166×341 mm
Hmotnosť	9.2 kg



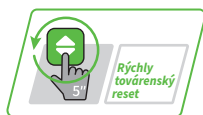
Štandardné príslušenstvo

- 6m IPT40 rezací Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 2ks elektród
- 2ks dýz
- 1 ks rýchlospojka





CUT45 PFC



Vlastnosti:

- Drsňý, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Režim Zváracieho inžiniera
- SurePlasma Technológia zabezpečujúca stabilné zapaľovanie oblúka pri rôznych dĺžkach rezacieho horáka
- Rezanie pletiva, 2T/4T, Zapaľovanie oblúka a pilotného oblúka bez HF (bez vysokofrekvenčného zapaľovania)
- Test plynu, Nastavenie času dofuku, nastavenie dĺžky horáka
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

	CUT45 PFC L2S42	
Sietové napätie	AC95~265 V, 50/60 Hz	
	115 V	230 V
Napätie naprázdno	300 V	
Menovitý vstupný prúd	31 A	23 A
Menovitý príkon	3.6 kVA	5.3 kVA
Rozsah prúdu	20~30 A	20~45 A
Zapaľovanie oblúka	NHF	
Zaťažiteľ	25%	
Maximálna hrúbka rezu, uhlíková oceľ/400mm/min	5 mm	14 mm
Deliaci rez maximálne, uhlíková oceľ	12 mm	25 mm
Účinnosť	86%	
Účinník	0.99	
Spotreba energie na prázdno	<50 W	
Stupeň ochrany	IP23S	
Stupeň izolácie	H	
Rozmery DxŠxV	546×166×341 mm	
Hmotnosť	10 kg	



Štandardné príslušenstvo

- 6m IPT40 rezací Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 2ks elektród
- 2ks dýz
- 1 ks rýchlospojka





CUT45 PFC LCD

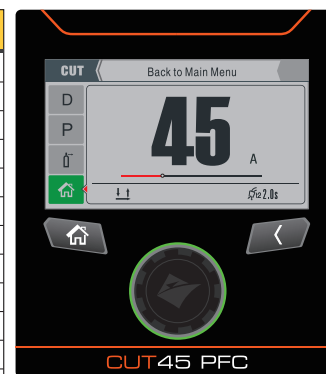
Vlastnosti:

- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- Farebný LCD ovládací panel
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- SurePlasma Technológia zabezpečujúca stabilné zapaľovanie oblúka pri rôznych dĺžkach rezacieho horáka
- Rezanie pletiva, 2T/4T, Zapaľovanie oblúka a pilotného oblúka bez HF (bez vysokofrekvenčného zapaľovania)
- Test plynu, Nastavenie času dofuku, nastavenie dĺžky horáka
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

	CUT45 PFC LCD L2S43	
Sietové napätie	AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie naprázdno	115 V	230 V
Napätie naprázdno	300 V	
Menovitý vstupný prúd	31 A	23 A
Menovitý príkon	3.6 kVA	5.3 kVA
Rozsah prúdu	20~30 A	20~45 A
Zapaľovanie oblúka	NHF	
Zaťažiteľ	25%	
Maximálna hrúbka rezu, uhlíková ocel/400mm/min	5 mm	14 mm
Deliaci rez maximálne, uhlíková ocel	12 mm	25 mm
Účinnosť	86%	
Účinník	0.99	
Spotreba energie na prázdno	<50 W	
Stupeň ochrany	IP23S	
Stupeň izolácie	H	
Rozmery DxŠxV	546×166×341 mm	
Hmotnosť	10 kg	



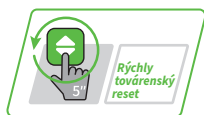
Štandardné príslušenstvo

- 6m IPT40 rezačí Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 2ks elektród
- 2ks dýz
- 1 ks rýchlospojka





CUT45 PFC SC



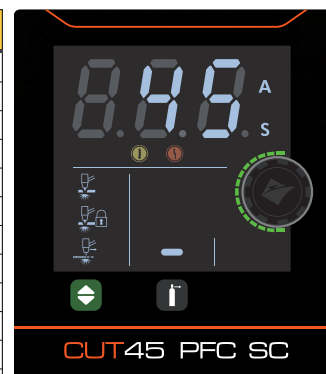
Vlastnosti:

- So samostatným kompresorom
- Drsný, robustný a industriálny vzhľad s ergonomickým dizajnom
- **Technológia ClearVision** – výborná viditeľnosť displeja
- Prispôsobiteľný široký rozsah napätia
- Mód Zváracieho technológa
- SurePlasma Technológia zabezpečujúca stabilné zapáľovanie oblúka pri rôznych dĺžkach rezacieho horáka
- Rezanie pletiva, 2T/4T, Zapáľovanie oblúka a pilotného oblúka bez HF (bez vysokofrekvenčného zapáľovania)
- Test plynu, Nastavenie času dofuku, nastavenie dĺžky horáka
- Korekcia účinníka (PFC), vhodná na pripojenie na elektrocentrálu
- Rýchly továrenský reset, automatické vypnutie zdroja pri nečinnosti – sleep mode
- **ABAP: aktívne vyrovnávanie priechodu vzduchu**
- Automaticky spúšťaný ventilátor, podľa potreby
- Ochrana hlavných výkonových elektronických súčiastok
- Ochrana proti prehriatiu a prepätiu



Špecifikácia:

	CUT45PFC SC L2S421	
Sietové napätie	AC95~265 V, 50/60 Hz	
Napätie naprázdno	300 V	230 V
Menovitý vstupný prúd	37 A	27 A
Menovitý príkon	4.3 kVA	6.2 kVA
Rozsah prúdu	20~30 A	20~45 A
Zapaľovanie oblúka	NHF	
Zaťažiteľ	25%	
Maximálna hrúbka rezu, uhlíková oceľ/400mm/min	5 mm	14 mm
Deliaci rez maximálne , uhlíková oceľ	12 mm	25 mm
Účinnosť	86%	
Účinník	0.99	
Spotreba energie na prázdno	<50 W	
Stupeň ochrany	IP23S	
Stupeň izolácie	H	
Rozmery DxŠxV	548×187×558 mm	
Hmotnosť	26.5 kg	




Štandardné príslušenstvo

- 6m IPT40 rezací Horák
- 3m Uzemňovací kábel
- 2ks elektród
- 2ks dýz
- 1 ks rýchlospojka



Flexibilné riešenia pre diaľkové ovládania



Špeciálne ručné diaľkové ovládanie (káblové) 

Model: HRC-01

Rozmery:


206.0 mm×52.0 mm×36.0 mm (Bez háčika)

206.0 mm×52.0 mm×42.0 mm (S háčikom)

Pripojenie: 9-pin konektor

Dĺžka kábla: 10 m



Špeciálne pedálové diaľkové ovládanie (káblové) 

Model: FRC-01

Rozmery:

324.0 mm×143.0 mm×237.3 mm (V otvorenom stave)

319.0 mm×143.0 mm×82.5 mm (V zatvorenom stave)

Pripojenie: 9-pin konektor

Dĺžka kábla: 10 m



Špeciálne ručné diaľkové ovládanie (Bezkáblové)

Model: HRC-02

Rozmery:

203.0 mm×52.0 mm×32.0 mm (Bez háčika)

203.0 mm×52.0 mm×42.0 mm (S háčikom)

Dosah: 30 m

Minimalistické ručné diaľkové ovládanie (Bezdrôtové)

Model: HRC-03

Rozmery: 68.0 mm×32.0 mm×18.0 mm

Pripojenie: 433MHz bezdrôtové komunikačné rozhranie

Dosah: 30 m



Špeciálne pedálové diaľkové ovládanie (Bezkáblové)

Model: FRC-02

Rozmery:

311.3 mm×143.0 mm×237.3 mm (V otvorenom stave)

306.3 mm×143.0 mm×82.5 mm (V zatvorenom stave)

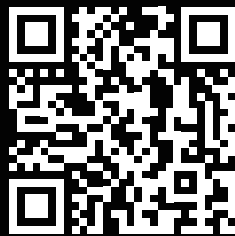
Dosah: 30 m



valtec

VALTEC spol. s r.o.
Lieskovská cesta 13
962 21 Lieskovec

Tel.: +421 45/228 90 37
Mobil: +421 917 488 885
E-mail: info@valtec.sk



valtec.sk

